



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103118921 B

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201180044662. 3

(22) 申请日 2011. 09. 09

(30) 优先权数据

102010045455. 9 2010. 09. 15 DE

202010012802. 1 2010. 09. 21 DE

102010049882. 3 2010. 11. 01 DE

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2013. 03. 15

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/DE2011/001717 2011. 09. 09

(87) PCT国际申请的公布数据

W02012/034556 DE 2012. 03. 22

(73) 专利权人 马丁·埃伯莱因

地址 德国卡梅尔塔尔

(72) 发明人 马丁·埃伯莱因

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 张春水 田军锋

(51) Int. Cl.

B62B 3/14(2006. 01)

B21F 27/12(2006. 01)

B21F 45/00(2006. 01)

(56) 对比文件

US 7063337 B2, 2006. 06. 20,

US 4875695 A, 1989. 10. 24,

US 4682782 A, 1987. 07. 28,

US 6098998 A, 2000. 08. 08,

WO 9526897 A1, 1995. 10. 12,

US 5385357 A, 1995. 01. 31,

审查员 朱燕鸥

权利要求书1页 说明书6页 附图6页

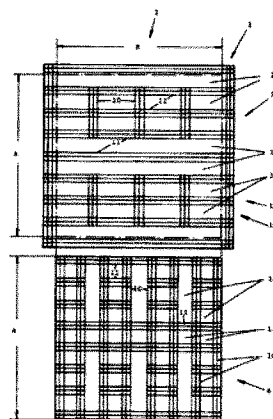
(54) 发明名称

由至少两个壁元件构成的组合结构

(57) 摘要

本发明涉及一种由至少两个壁元件(2、6)构成的组合结构(1),其中所述壁元件(2、6)具有竖直地和水平地设置的加固元件(10、11),并且所述壁元件(2、6)可移动地相互连接或分开,并且在共同区域(14)内可转变为节省空间的构造,其中在所述构造中且根据第一实施方式,所述壁元件(6)的竖直的加固元件(10)位于至少一个间隙(12)中,所述间隙(12)由所述壁元件(2)的竖直的加固元件(10)形成,或者其中根据第二实施方式,所述壁元件(6)的水平加固元件(11)位于至少一个间隙(13)中,所述间隙(13)由所述壁元件(2)的水平加固元件(11)构成。本发明的特征在于,在所述节省空间的构造中且在所述共同区域(14)内,根据所述第一实施方式,至少一个壁元件(6)的水平地延伸的加固元件(11)同时也完全地或者部分地位于间隙(13)中,所述间隙(13)通过水平的加固元件(11)构成在所述壁元件(2)上,或者根据所述第二实施方式,所述至少一个壁元件(6)的竖直地设置的加固元件(10)

同时也完全地或者部分地位于间隙(12)中,所述间隙(12)通过竖直的加固元件(10)构成在所述壁元件(2)上,并且在两个实施方式中,所述间隙(12、13)沿着其厚度观察错位地设置。



1. 一种组合结构,包括:

第一和第二壁元件,其中所述壁元件能移动地相互连接或分开,并且能够从非节省空间的构造转变为节省空间的构造,第一壁元件具有第一竖直的加固元件,所述第一竖直的加固元件与第一水平的加固元件交叉连接,第二壁元件具有第二竖直的加固元件,所述第二竖直的加固元件与第二水平的加固元件交叉连接,

每个竖直的加固元件与至少两个水平的加固元件交叉地连接,并且每个水平的加固元件与至少两个竖直的加固元件交叉地连接,

所述第一竖直的加固元件在其之间形成至少一个第一间隙,所述至少一个第一间隙具有如下厚度,所述厚度由所述第一竖直的加固元件之一的第一横截面的厚度限定并且等于所述第一竖直的加固元件之一的第一横截面的厚度,所述第一横截面垂直于所述第一竖直的加固元件之一的纵轴线,

所述第一水平的加固元件在其之间形成至少一个第二间隙,所述至少一个第二间隙具有如下厚度,所述厚度由所述第一水平的加固元件之一的第二横截面的厚度限定并且等于所述第一水平的加固元件之一的第二横截面的厚度,所述第二横截面垂直于所述第一水平的加固元件之一的纵轴线,

其中,在节省空间的构造中并且在共同区域内,所述第二竖直的加固元件中的每个至少部分地位于所述至少一个第一间隙中,并且所述第二水平的加固元件中的每个至少部分地位于所述至少一个第二间隙中。

2. 根据权利要求1所述的组合结构,其中,所述第二竖直的加固元件中的至少一个包括弯折部,所述弯折部接合所述第一水平的加固元件中的一个,直线延伸部从所述弯折部起延伸。

3. 根据权利要求1所述的组合结构,其中,直线延伸部至少跨越两个相邻的第一水平的加固元件的整个距离。

4. 根据权利要求1所述的组合结构,其中,第一和第二竖直的加固元件与第一和第二水平的加固元件具有不同的长度。

5. 根据权利要求1所述的组合结构,其中,所述第一壁元件的第一水平的加固元件中的至少一个用于能移动地安装座椅,所述第一间隙跟随所述第一水平的加固元件的两个端部,设置用于进一步支撑座椅的、第二水平的加固元件中的一个位于所述第二壁元件上,并且两个第二竖直的加固元件设置在第二水平的加固元件上,用于侧向地限界所述座椅,并且在所述节省空间的构造中,所述第二竖直的加固元件位于第二间隙中,所述第二间隙跟随所述第一水平的加固元件。

6. 根据权利要求5所述的组合结构,其中,两个竖直的加固元件之间的净间距大于所述水平的加固元件的长度。

7. 根据权利要求5所述的组合结构,其特征在于,在所述壁元件的所述节省空间的构造中,所述座椅位于第一间隙和/或第二间隙内。

8. 根据权利要求1所述的组合结构,其特征在于,止挡件、减震器、型号铭牌、环、钩、悬挂件、连接元件、支撑部件中的至少一个设置在所述壁元件的至少一个上并且在所述壁元件的所述节省空间的构造中位于第一间隙和第二间隙的至少一个中。

由至少两个壁元件构成的组合结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种由至少两个壁元件构成的组合结构,其中所述壁元件具有竖直地和水平地设置的加固元件,并且所述壁元件可相互移动地连接或分开,并且在一个共同的区域内可转变为节省空间的构造,其中在所述构造中并且根据第一实施方式,已转变为节省空间的构造的壁元件的竖直的加固元件位于至少一个由其它壁元件的竖直的加固元件构成的间隙中,或者其中根据第二实施方式,已转变为节省空间的构造的壁元件的水平加固元件位于至少一个同样由其它壁元件的水平加固元件构成的间隙中。

[0002] 此外,本发明还涉及由两个壁元件构成的、具有儿童折叠座的形式组合结构。

背景技术

[0003] 已知组合结构,其壁元件构造为金属线网格结构。在这种类型的结构中,由金属线部件构成的并且彼此焊接的加固元件彼此交叉,使得例如竖直的加固元件安置到水平的加固元件上或者反之亦然。如果使两个壁元件处于节省空间的构造中,那么朝向其它壁元件引导的并且形成节省空间的构造的那些壁元件的水平加固元件例如位于至少一个由其它壁元件的水平加固元件构成的间隙中,而这两个壁元件的竖直的加固元件分别要求另一单独的空间区域,即位于上述间隙外。这意味着,两个壁元件的加固元件在节省空间的构造中位于三个不同的空间区域中,所述空间区域形成具有一定厚度的堆。这同样类似地适用于当至少一个间隙由竖直的加固元件构成并且用于容纳其它壁元件的竖直的加固元件时。

[0004] 这样的组合结构的典型代表也已知为具有所谓的“儿童折叠座”的形式,所述儿童折叠座使用在可伸缩的、即可叠置的购物车中。这种折叠装置首先用于能够在购物车中携带婴儿,而不占用车篮,并且其次所述折叠装置因此而必要,以便关闭所述车篮的后方的开口并且以便能够实现未使用的购物车的节省空间的叠置,其中相应地位于前方的购物车的儿童折叠座被待插入的购物车的车篮顶部抬高。在大多数儿童折叠座中,后壁被制成为较大的壁元件,并且靠背被制成为由金属线构成的较小的壁元件并且座椅被制成为塑料部件。但是也存在由塑料复杂地构成的儿童折叠座或由塑料和金属线构成的儿童折叠座,其中金属线材、扁平件、由塑料构成的加固肋或加固连接板构成这种加固元件,所述加固元件可实现所述儿童折叠座的制造。

[0005] 在作为较大的壁元件的后壁和作为较小的壁元件的靠背由金属线材构成的儿童折叠座中,所述金属线材以交叉的方式相互焊接。无论是否交叉,较厚的或较薄的金属线材交替,并且所述线材的设置同样能够产生三个空间区域。后壁的竖直的金属线位于第一空间区域中。后壁的水平金属线和靠背位于第二空间区域中,而靠背的竖直的金属线位于第三空间区域中。这导致,在这个共同的区域中,其中上面提及的金属线在儿童折叠座折叠的状态下形成一个共同的堆,这样形成的堆的厚度相当大。在由塑料形成的儿童折叠座中还能得到更厚的堆,因为明显更高的、具有肋和连接板的形式加固元件是必要的。当购物车被彼此推到一起形成叠置时,上面所说明的堆的厚度在相当大的程度上对各个购物车之

间的叠置间距产生影响。堆越厚,能够在预设面积上作为叠置停放的购物车就越少。这在运送这样的车时导致运送成本的显著提高。

发明内容

[0006] 本发明的目的在于,既在开始所提到的类型的组合结构中也在具有儿童折叠座的形式组合结构中安置壁元件的加固元件,使得在壁元件的节省空间的构造中能够减少之前所说明的堆的厚度。

[0007] 在本发明说明了所找到的解决方案。

[0008] 所找到的第一解决方案的优点在于,在这两个壁元件的节省空间的构造中,所述壁元件的水平的和竖直的加固元件仅还位于两个不同类型的间隙中,并且因此仅还位于两个空间区域中。因此由壁元件形成的堆的厚度至少在其共同区域中比在属于现有技术的同类的组合结构中小。

[0009] 参考具有儿童折叠座的类型的组合结构,本发明的优点同样在于,所说明的间隙的由此相互利用,以至于避免了搭建加固元件,如这在现有技术中仍需要。因此,加固元件和座椅以及用于靠背的两个支架或支撑结构都能够安置在正好两个空间区域中,这以极其符合目的的方式引起折叠的儿童折叠座的厚度的显著降低。因此,能够以有利的方式构造具有所提出的儿童折叠座的所有购物车,所述购物车更紧密且因此更节省空间地成排停放,这在运送购物车时显著地节省了运送成本。

附图说明

[0010] 根据实施例详细阐述本发明。附图示出:

[0011] 图1示出较大的和较小的壁元件;

[0012] 图2示出两个空间区域;

[0013] 图3的a)至d)示出对于实际而言值得推荐的应用情况;

[0014] 图4示出适用于购物车的、具有儿童折叠座的形式的应用情况;

[0015] 图5示出当所述儿童折叠座与其购物车节省空间地彼此推到一起时,各个儿童折叠座的构造;

[0016] 图6示出反向于购物车的推动方向观察的儿童折叠座;

[0017] 图6a示出图6的细节;

[0018] 图7示出在图6中所示出的儿童折叠座的俯视图;以及

[0019] 图8示出在侧视图中且在展开的使用位置中的相同的儿童折叠座。

具体实施方式

[0020] 图1示出本发明的基本原理。附图示意性地示出两个壁元件2、6。缺少对于本发明而言无关紧要的细节。在示例中,附图示出较大的壁元件2和在其下方的较小的壁元件6。例如也能够使用两个具有相同的尺寸的壁元件2或6,所述壁元件例如具有相同的矩形平面形状并且在节省空间的构造中交叉地或重合地设置。所述壁元件2、6具有一定数量的竖直地设置的和一定数量的水平地设置的加固元件10、11。在示例中,所述加固元件10、11由线材,例如由金属线构成,所述金属线以交叉设置的方式相互焊接,并且从而形成金属线网格结

构。此外,在示例中,所述加固元件10、11设置成三组。其它的分组(两组、四组等等)也是可能的。各个因此不再构成组的线材也能够分别相应地设置。为了作为加固元件10和/或11排列,下述内容适用:每个加固元件10与至少两个加固元件11位置固定地连接,并且每个加固元件11与至少两个加固元件10位置固定地连接。这也适用于所有下述实施例。在附图中,在两个壁元件2、6中,水平的加固元件11位于图平面中,并且竖直的加固元件10安置在水平的加固元件11上,其中如从附图中可见,所述加固元件10、11具有不同的长度。在分组设置的水平的加固元件11之间形成间隙13。通过分组设置的竖直的加固元件10获得其它间隙12。所述间隙12、13通过加固元件10、11的长度、通过其间距以及通过加固元件10、11的厚度在几何形状上被确定。因此,所述间隙12、13的空间延展例如能够是直角平行六面体形,这在加固元件10、11的直角的构造中是适合的。从图平面的上方观察,间隙13在两个壁元件2、6中比间隙12更深。因此,参照上述图平面,所述间隙12、13设置为在高度或深度上相互错开。如果此时想象将较小的壁元件6从图平面向上抬起,并且使其在中央从上向下接合到较大的壁元件2中,以便获得节省空间的构造,那么较小的壁元件6的竖直延伸的加固元件10完全地或部分地位于构成在较大的壁元件2上的竖直延伸的加固元件10之间的间隙12中,以便借助所述较小的壁元件的竖直的加固元件10占用例如共同的第一空间区域17。同时,在节省空间的构造中,较小的壁元件6的水平地设置的加固元件11也完全地或部分地位于构成在较大的壁元件2上的水平地延伸的加固元件11之间的间隙13中,以便借助较小的壁元件的水平地设置的加固元件11占用共同的第二空间区域16。附图示出,构成不同尺寸的间隙12、13,其中所述间隙的尺寸取决于相应地选择的网格结构。能够很容易地想象,在本发明的意义上可实现不同的网格形状。在较大的壁元件2中,以虚线的方式绘出较小的壁元件6的轮廓。在较大的和较小的壁元件2、6的组装状态下,较小的壁元件6占据了所述位置。两个壁元件2、6占用由尺寸A和B所确定的共同区域14,并且形成组合结构1,其中加固元件10、11不仅能够设置在共同区域14内,而且也能够伸出所述共同区域,以至于所述加固元件仅部分地位于间隙12、13中。

[0021] 在图2中,为了进一步详细说明本发明,示出在图1中提及的两个空间区域16、17。在壁元件2、6的组装状态下,水平的加固元件11以及至少一个间隙13位于例如具有厚度b的第一空间区域16中,并且竖直的加固元件10以及至少一个间隙12位于例如具有厚度a的第二空间区域17中。因此,所述间隙12、13,沿着其厚度观察,彼此错位地设置,这也通过尺寸a和b来表示。这也适用于下面的实施例。在共同区域14内,在所述壁元件2和/或6的至少一个上一定存在有其它未详细示出的构件,即使所述构件同样能够起加强的作用,其也必须主要满足与加固元件10、11不同的其它功能并且构造和设置为,使得所述构件在壁元件2、6的节省空间的构造中位于间隙12、13中的至少一个中。这样的功能部件例如能够通过止挡件、减震器、型号铭牌、环、钩、悬挂件、连接元件、支撑部件等构成。同样地也适用于所有下面所说明和绘出的实施例。借助两个空间区域16和17的视图能够确切地示出与根据现有技术的组合结构1的区别,所述组合结构与在这里的本发明相比具有至少三个空间区域。

[0022] 图3示出不同的、在侧视图中示出的壁元件2、6的组合结构1的细节图a)至d),所述组合结构特别推荐用于实际应用情况。细节图a)示出,较小的壁元件6能够经由轴7可移动地设置在较大的壁元件2上。箭头示出,较小的壁元件6可通过向上枢转到较大的壁元件2上转变为节省空间的构造。

[0023] 细节图b)示出一个单独存在的较大的壁元件2和一个单独存在的较小的壁元件6。较小的壁元件6能够沿箭头方向通过被引导到较大的壁元件2上而转变为节省空间的构造。

[0024] 细节图c)介绍了较大的壁元件2,在所述壁元件2上两个较小的壁元件6通过各一个轴7与较大的壁元件2连接。箭头又示出,两个较小的壁元件6可通过向上枢转到较大的壁元件2上而转变为节省空间的构造。

[0025] 最后细节图d)示出一个较大的壁元件2和两个较小的壁元件6,所述较小的壁元件分别单独地存在。较小的壁元件6沿箭头方向通过被引导到较大的壁元件2上而转变为节省空间的构造。

[0026] 相应于细节图a)的原理还可应用在可折叠的儿童折叠座中,正如这在已知的购物车中常见的,并且下面会更详细地说明。

[0027] 因此,图4首先引导性地示出具有处于使用位置的儿童折叠座1的、常规的结构类型的购物车21,所述儿童折叠座构成组合结构1。购物车21能够以已知的方式与相同的车21成排叠置。所述购物车具有车架22、车篮23和推动设备24。车篮23的已知的背侧开口由儿童折叠座1封闭,所述儿童折叠座能够以已知的方式围绕位于上部的水平的轴3向上枢转到车篮内部中,以用于叠置更多的购物车21。儿童折叠座1具有作为较大的壁元件2的后壁2,所述后壁围绕水平的轴3与车篮23可枢转地连接,并且以已知的方式具有两个腿孔5a,所述腿孔用于位于座椅18上的婴儿的腿。儿童折叠座1设计为具有靠背6,所述靠背构成较小的壁元件6并且所述靠背能够围绕位于后壁2的下部区域中的水平的轴7可移动地连接。靠背6也能够借助于两个支撑件20,见图6,6a和7,与后壁2连接。座椅18以同样已知的方式与后壁2,即较大的壁元件2,以及与靠背6,即较小的壁元件6,围绕水平的轴19可移动地连接,并且可滑动地与所述壁元件连接。座椅18与后壁2以及与靠背6的连接的上部所说明的类型以已知的方式允许两种不同的紧固方法。在两种设计原理中,围绕水平的轴19的可移动性和可滑动性都能够以运动学上可逆的方式达成。

[0028] 图5以示意地示出的方式示出在如下位置中的一些数量的儿童折叠座1,所述儿童折叠座在多个购物车叠置的状态下占据所述位置。为了清晰起见,仅示出在购物车21的堆中最后被推入的购物车21,所述最后被推入的购物车将直接位于其前方的购物车21的儿童折叠座1抬高,这按顺序地适用于所有其它位于前方的购物车21。在附图中可见,分别构成组合结构1的儿童折叠座1以节省空间的方式被折叠,并且下面说明的加固元件10和11等的共同区域14的长度被给定为A。因此,在所述节省空间的构造中,各个折叠的儿童折叠座1的加固元件10和11等分别构成具有一定厚度的堆15。

[0029] 图6示出在与购物车21的推动方向相反的视图中的儿童折叠座1。儿童折叠座1作为具有构造为塑料部件的座椅18的金属线网格结构。后壁2、靠背6和座椅18如已经在图4中所说明的那样彼此连接。除了两个悬挂装置5,在后壁2的框架4内设有竖直的和水平的加固元件10,10a和11,11a,11b等,也见图7。根据附图,也可见靠背6的水平的和竖直的加固元件10,10b和11,11a等,边框8也属于所述加固元件,所述边缘在广义上同样构成两个加固元件10,同样见图7。在后壁2的框架4的下部段4a上,加固元件10弯折的尺寸能够为框架4的材料厚度d,例如平行地延伸,如所示出的,或者框架4的下部区域能够相反地弯折,从而加固元件10能够直线地并且交叉地通过点焊与框架4的下部段4a焊接,也见图8。所述弯折部25位于共同区域14外,所述共同区域通过尺寸A和B预先确定。

[0030] 间隔一定间距地设置的加固元件10,10a,10b构成间隙12,并且通过所述加固元件11,11a等的间隔一定间距的构造而构成间隙13。在此,靠背6的竖直的加固元件10,10b在儿童折叠座1的折叠状态下,即在其节省空间的构造中完全地或部分地位于在后壁2上的间隙12中,所述间隙12构成在后壁2上的竖直延伸的加固元件10,10a之间,而在节省空间的构造中,靠背6的水平设置的加固元件11b和11d同时也完全地或部分地位于间隙13中,所述间隙13构成在后壁2上的水平延伸的加固元件11,11a,11c之间,同样见图7。加固元件11b设置用于支承座椅18,而加固元件11d连同短的加固元件10一起构成位于靠背6上的、用于儿童背部的倚靠面。竖直的加固元件10,10a,10b没入为此设置的间隙12中以及加固元件11,11b和11d没入为此设置的间隙13中均如下实现,即,后壁2和靠背6的合适的加固元件10、11等错位地设置。在示例中,两个一件式或两件式构造的支撑件20包括属于后壁2的、具有略微间隙的加固元件11a,并且所述支撑件分别与两个外部的加固元件(8),10牢固地连接,这侧向限定了靠背6,也见图6a。间隙12和13的利用在儿童折叠座1的已折叠的,即在节省空间的状态下实现。此外,为了清晰起见,在这里未绘出的加固元件10、11能够属于儿童折叠座1,而不再详细说明并且不脱离本发明的范围。通过字母扩展的位置编号10和11仅用于更好的区分。最终,所有这些部件都是竖直的和水平的加固元件10、11。

[0031] 补充于图6,图6a示出具有两个支撑件20中的一个的加固元件11a的俯视图和细节视图。为了在后壁2和靠背6的节省空间的构造中,所述支撑件20不伸出后壁2和靠背6,适宜的是,加固元件11a在设置有支撑件20的部位上朝向与加固元件11a连接的加固元件10的方向深地弯折,使得两个支撑件20的厚度F不大于加固元件11a的厚度和与加固元件11a连接的、强度最大的加固元件10的厚度的和。从附图中清晰可见这种关系。

[0032] 图7示出在图6中所说明的、在展开的使用位置上的儿童折叠座1的俯视图和缩小的剖视图。靠背6通过边框8来标明。框架4以暗示的方式示出后壁2。座椅18可移动地安装在用作为水平的轴的、属于后壁2的加固元件11c上。所述座椅借助与其相对置的侧安置在用作支撑的加固元件11b上,所述加固元件11b属于靠背6并且以已知的方式借助各一个凸起18a分别从后方卡住属于靠背6的、靠近座椅18的加固元件10b,以至于防脱落地固定座椅18。在加固元件11c的两端上存在各一个加固元件10a,所述加固元件10a与加固元件11c连接,连同两个中心的加固元件10c一起构成两个腿孔5a,所述腿孔位于后壁2中并且其宽度通过尺寸E清楚表示。靠背6的由凸起18a从后方卡住的两个加固元件10b的净间距C大于加固元件11c的长度D。如果使靠背6处于节省空间的构造,其中所述靠背占据非使用位置,那么由凸起18a从后方卡住的加固元件10b移动到间隙12中,见箭头,所述间隙在两侧上连接到加固元件11c端部的上,并且由后壁2的在那里成对设置的加固元件10,10a构成。因此,在儿童折叠座1的节省空间的构造中,靠背6的由凸起18a从后方卡住的加固元件10b位于后壁2上的各一个间隙12中。

[0033] 图8示出在图6中所说明的在展开状态下的,即在使用位置中的儿童折叠座1的侧视图。后壁2在这个位置上示出,如其被安装在购物车21上一样。为了所述目的,作为较大的壁元件2的后壁2在上方以两个悬挂件5封闭。在示例中,后壁2的上边缘构成水平的加固元件11。下方跟随有水平的加固元件11c,所述加固元件11c构成用于座椅18的水平轴19。在后壁2的下部区域中设有连接后壁2的两侧4的水平加固元件11a,所述加固元件11a构成用于靠背6的以及用于两个支撑件20的水平轴7。腿孔5a限制地从后壁2的上边缘到后壁2

的下边缘4引导外部的和两个中心的、竖直的加固元件10a,10c,见图7。在区域14内,除了两个中心的加固元件10c以外,其它加固元件10从下向上仅被引导至加固元件11c。腿孔5a由水平的加固元件11和11c水平地限定并且由加固元件10a,10c竖直地限定。座椅18卡锁接地插到加固元件11c上。此外座椅18借助其后端安置在位于靠背6上的加固元件11b上并且通过其凸起18a从后方卡住加固元件10b,见图7。相反,作为较小的壁元件6的靠背6支承在凸起18a上,以至于靠背6以已知的方式仅能展开到确定的终止位置。在加固元件11b的上方,在靠背6上设有两个保持距离的水平的加固元件11d,所述加固元件11d与短的、竖直的加固元件10连接。靠背6的边框8从上向下弯曲,以便当儿童折叠座被折叠时,位于共同区域14外的所述部段因此能够偏离位于后壁2上的、水平的加固元件11。靠背6无论如何还能够具有一个或两个其它加固元件11,所述其它加固元件能够在靠背6中起到附加地加固的作用。空间区域16和17以虚线的方式示出。为了更好的可识别性,空间区域16和17以比其在实际情况下更厚地被示出。空间区域16和17的实际厚度和其空间延展最终由在共同区域14中的、预先说明的构件8,10、11等、18和20的厚度或强度来确定以及由所述部件在儿童折叠座1的折叠状态下的相互没入的程度来确定,其中在此,座椅18位于间隙12和/或13内。

[0034] 代替上述由金属线制成的加固元件10、11等,也能够出现由平面部段、连接板、肋等构成的这样的加固元件10、11等,如这在至少由塑料制成的儿童折叠座1中已知。

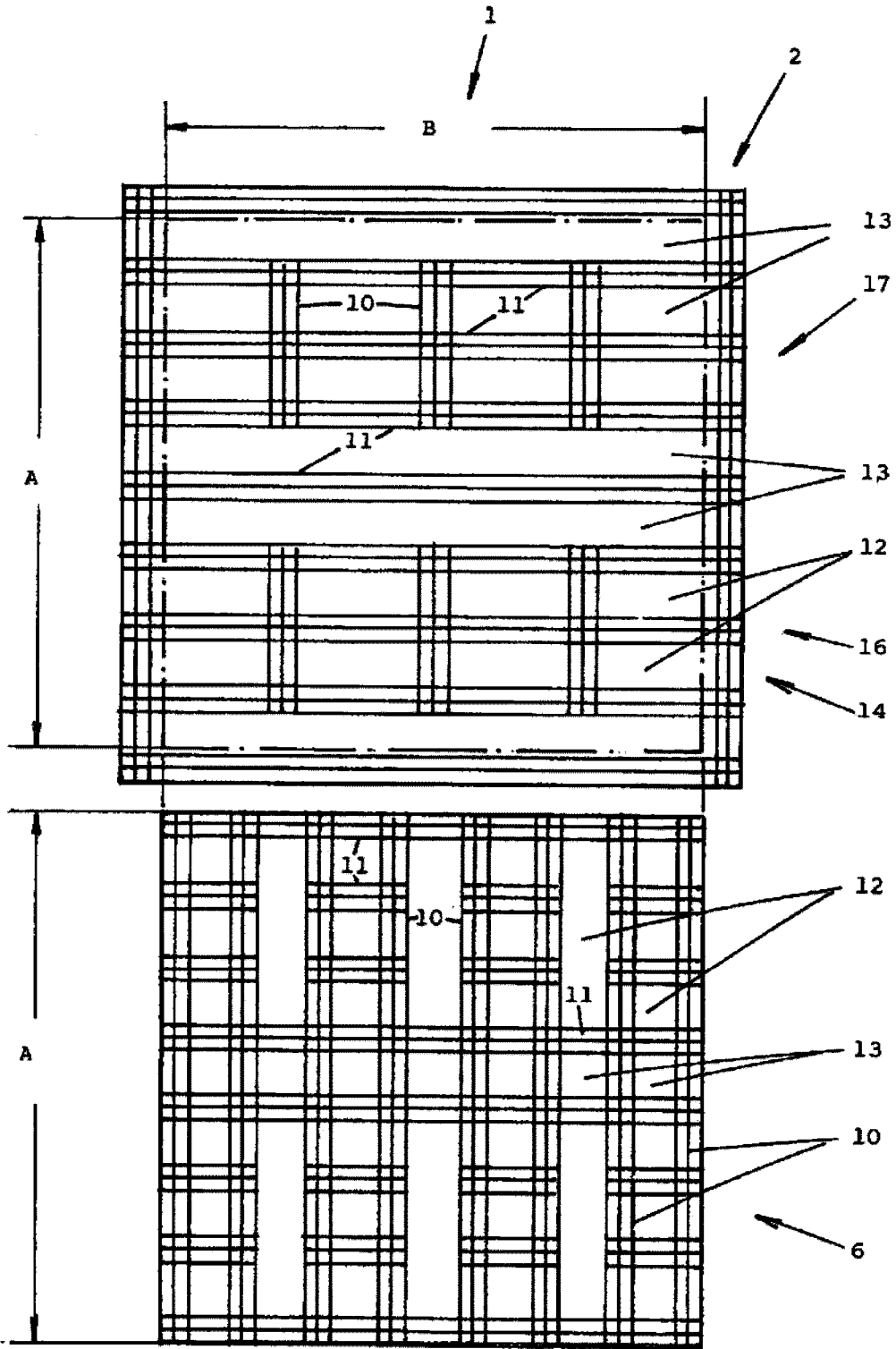


图1

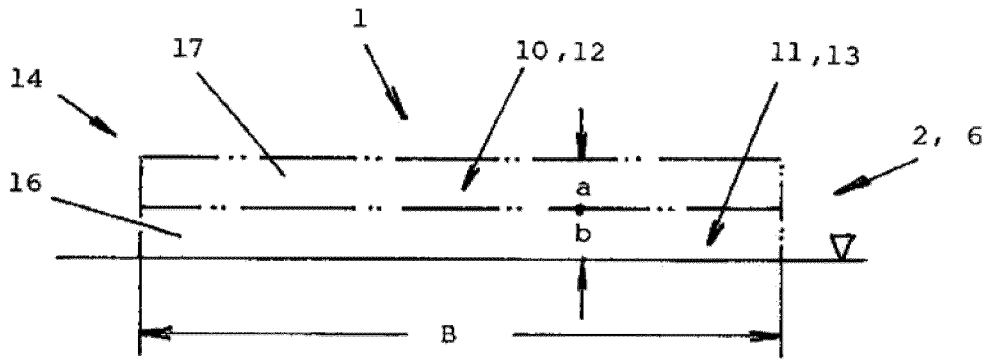


图2

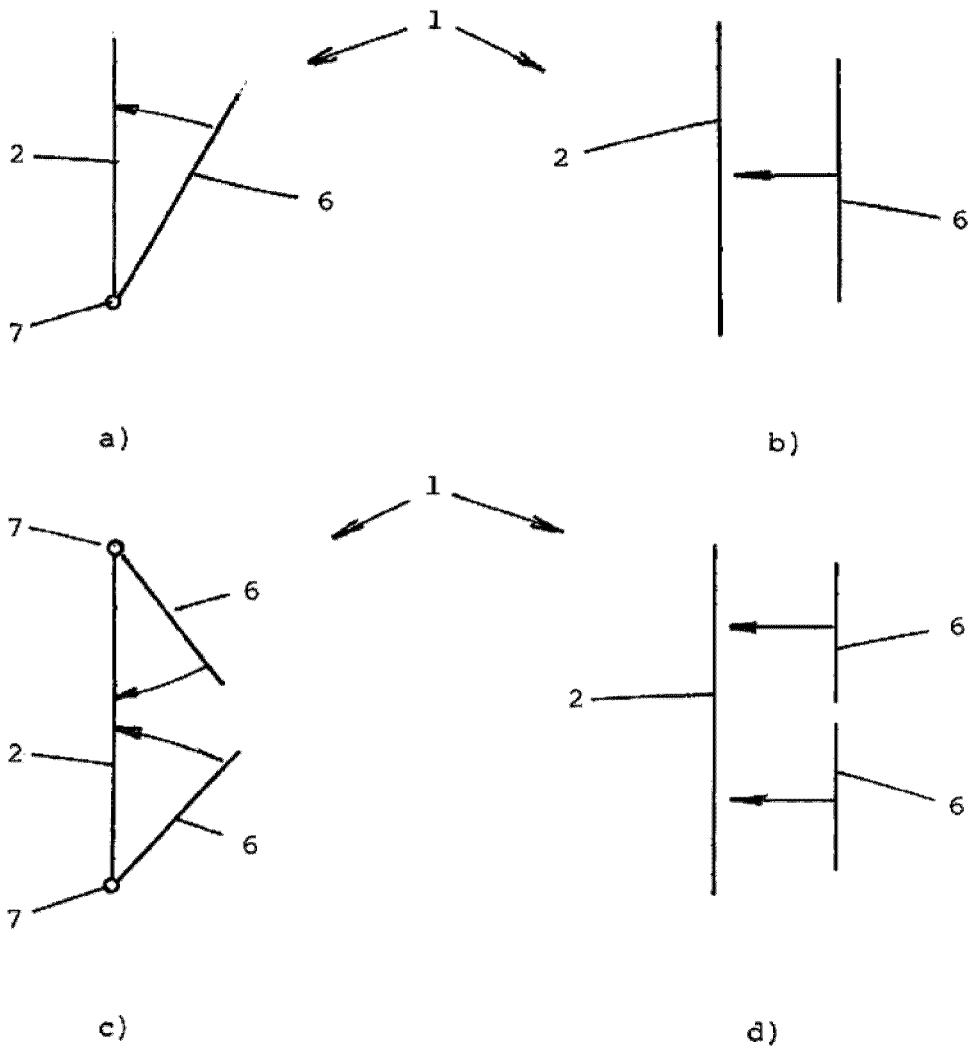


图3

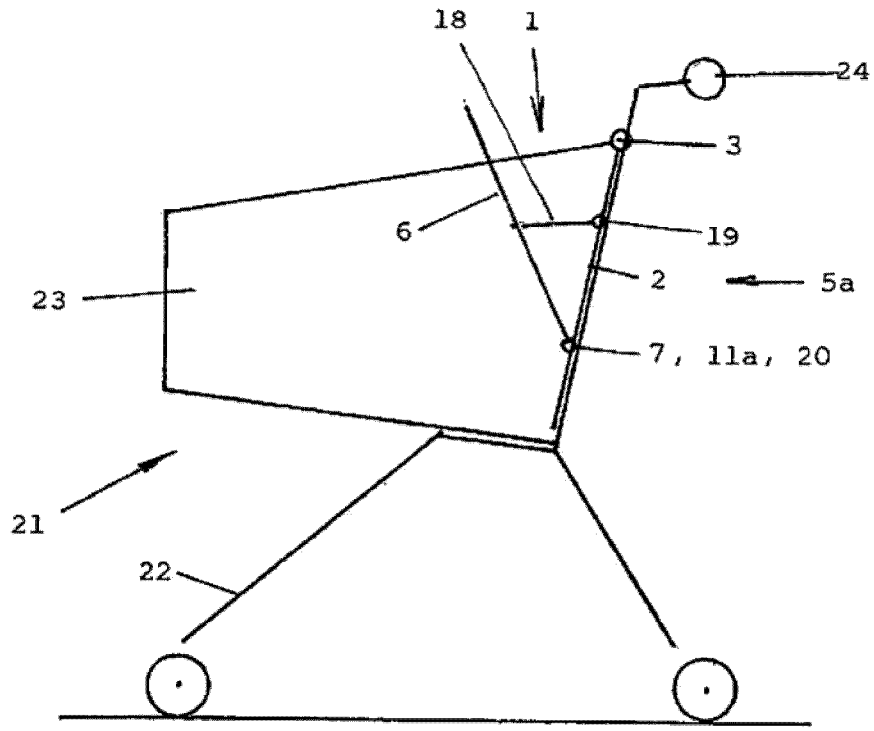


图4

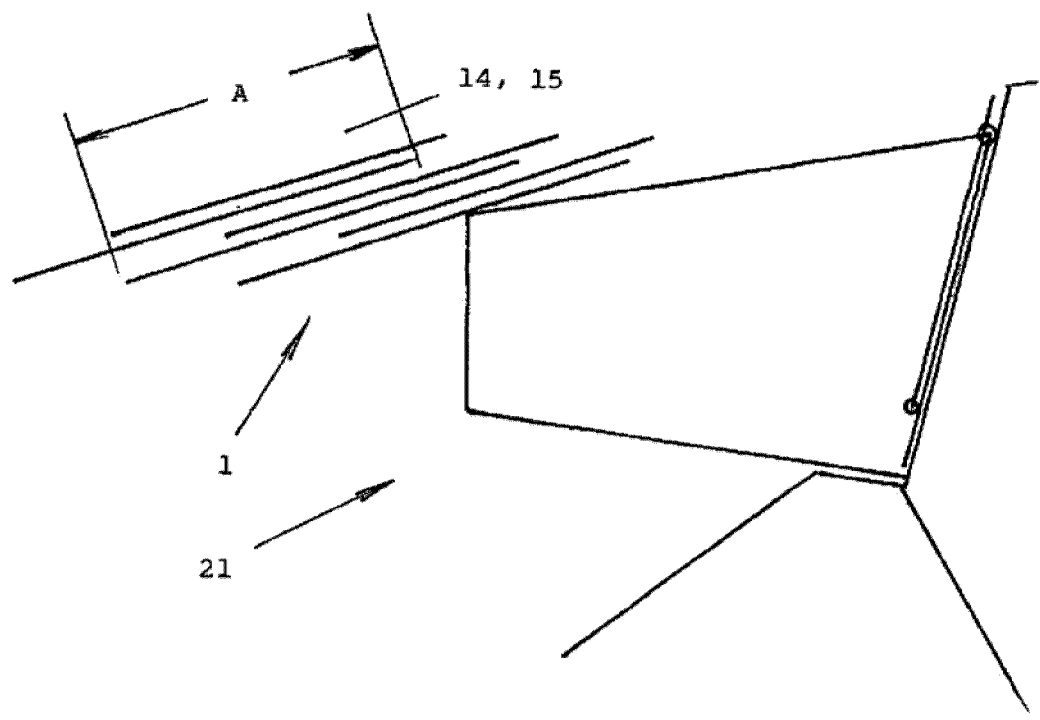


图5

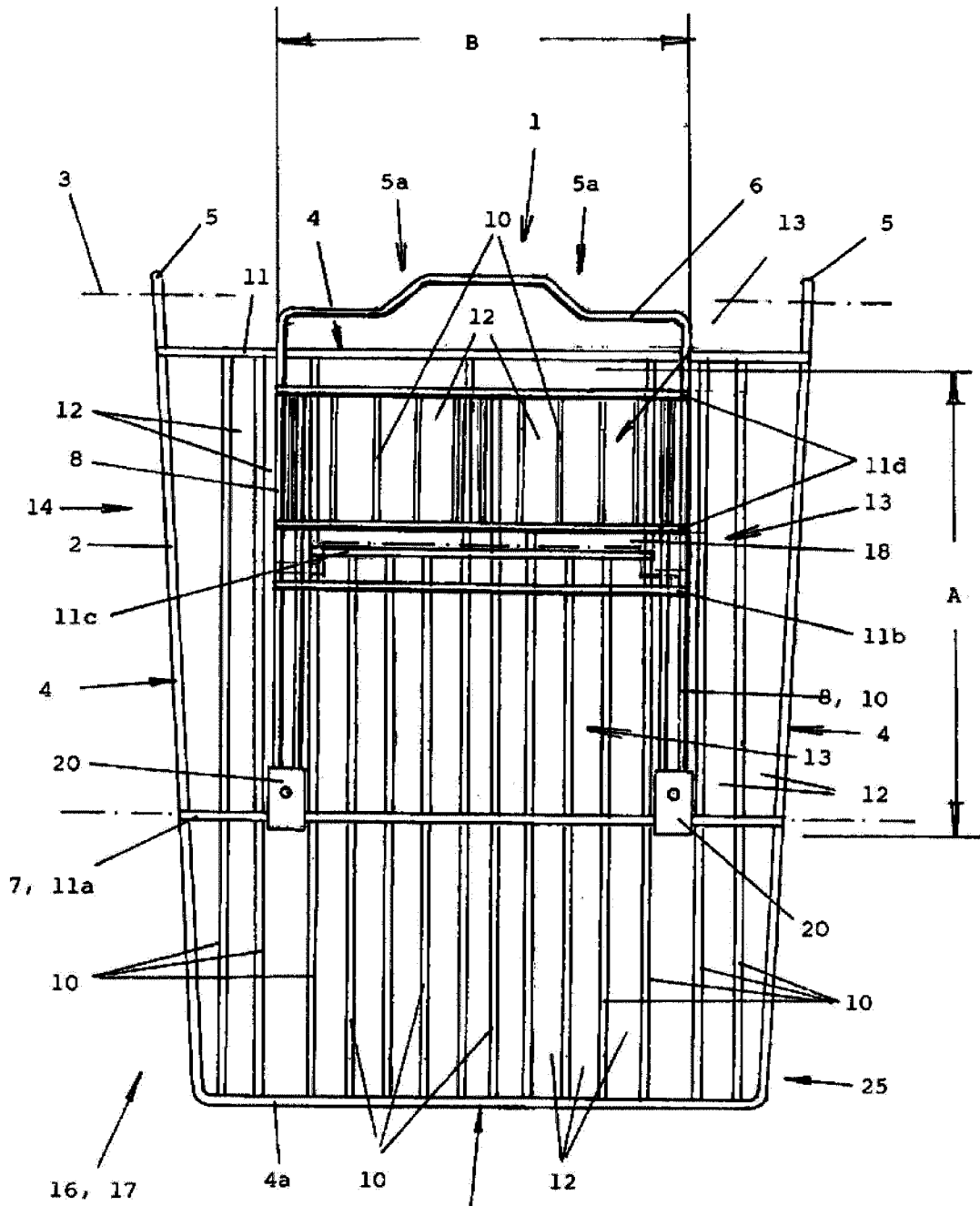


图6

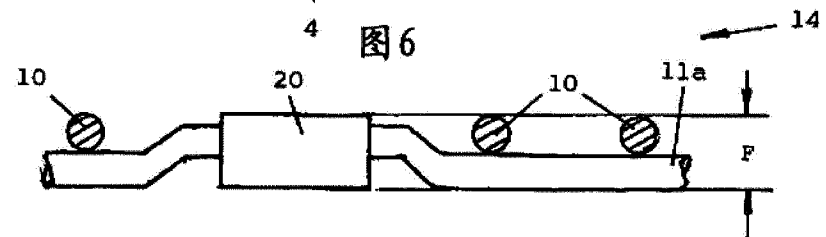


图6a

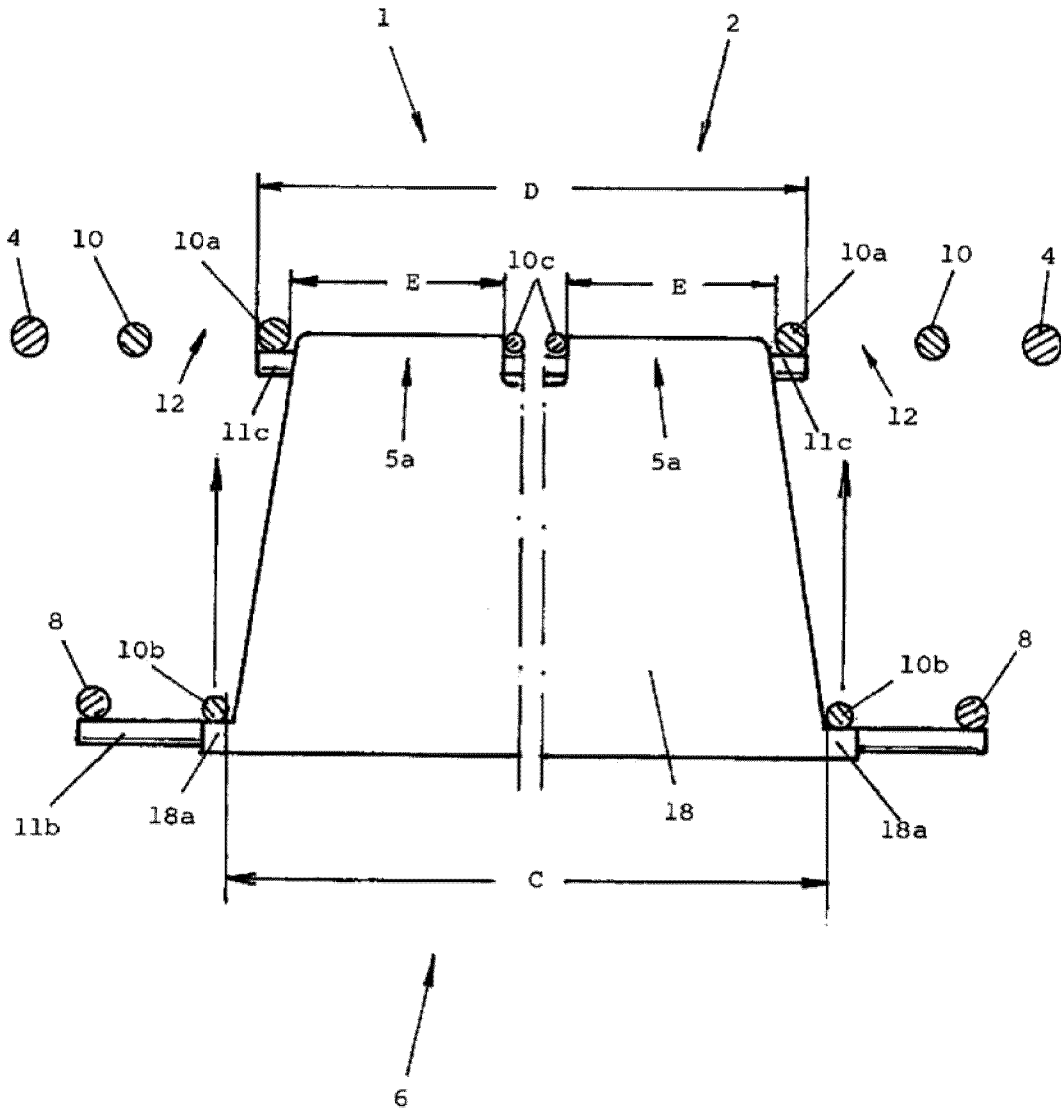


图7

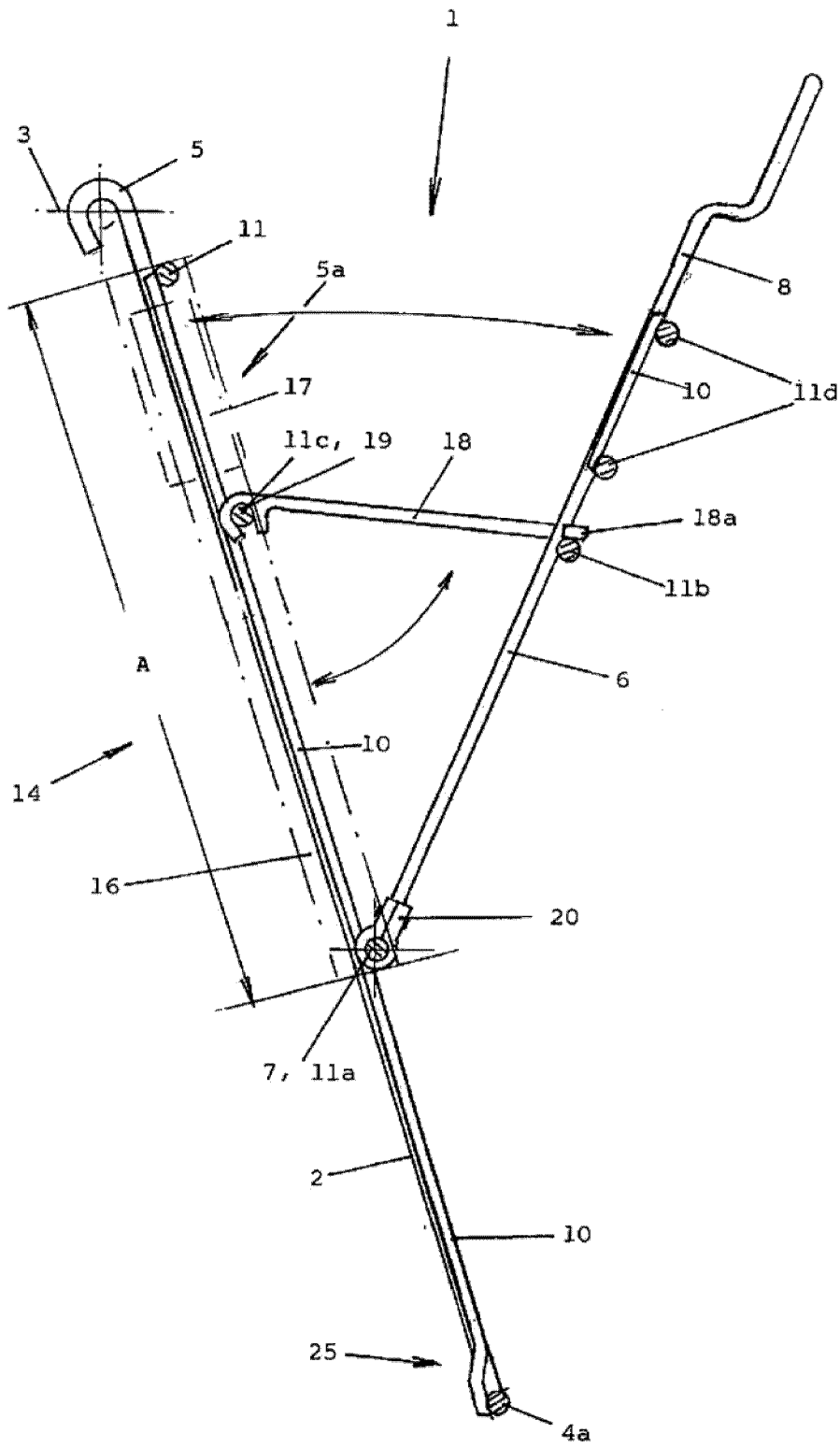


图8